

Garant**Frezy do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 204019 20 |
| GTIN | 4045197954268 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji wygładzania**.

Specjalna geometria zapewnia optymalne odprowadzanie wiórów.

Duża **stabilność własna i cicha praca** dzięki nierównemu podziałowi.

Do **frezowania obiegowego jako operacji wygładzającej**.

Bardzo długie ostrza zapewniają efektywną obróbkę wykańczającą.

wskazówka:

Ostrzenie możliwe od $\varnothing D_c = 6$ mm.

$a_{e\text{ maks.}} = 0,05 \times D$

Tolerancja \varnothing nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 7

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 7

długość ostrzy L_c : 100 mm

długość całkowita L: 160 mm

\varnothing chwytu D_s : 20 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,122 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------|---------|
| długość ostrzy L_c | 100 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy |

| | |
|--|-----------------------|
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 20 mm |
| Ø ostrzy D_c | 20 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,122 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| długość całkowita L | 160 mm |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| Ø chwytu D_s | 20 mm |
| Liczba zębów Z | 7 |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu | 100 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | f8 |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| Seria | GARANT Master Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Podziałka ostrzy | nierówna |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

SZ2025 20

Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 20 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB