

Garant**Frezy do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8
DC: 14mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	204019 14
GTIN	4045197954244
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji wygładzania**.

Specjalna geometria zapewnia optymalne odprowadzanie wiórów.

Duża **stabilność własna i cicha praca** dzięki nierównemu podziałowi.

Do **frezowania obiegowego jako operacji wygładzającej**.

Bardzo długie ostrza zapewniają efektywną obróbkę wykańczającą.

wskazówka:

Ostrzenie możliwe od $\varnothing D_c = 6$ mm.

$a_{e\text{maks.}} = 0,05 \times D$

Opis techniczny

\varnothing ostrzy D_c	14 mm
\varnothing chwytu D_s	14 mm
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HA
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,098 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziomy
długość całkowita L	122 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L_c	70 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Liczba zębów Z	7
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	200 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się