

**Garant****Frezy do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8  
DC: 20 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 204015 20     |
| GTIN             | 4045197954558 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Do **operacji wygładzania**.

Specjalna geometria zapewnia optymalne odprowadzanie wiórów.

Duża **stabilność własna i cicha praca** dzięki nierównemu podziałowi.

Do **frezowania obiegowego jako operacji wygładzającej**.

**wskazówka:**

Ostrzenie możliwe od  $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$ .

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 7

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 7

długość ostrzy  $L_c$ : 60 mm

długość całkowita L: 126 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 20 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,13 mm

**Opis techniczny**

|   |         |
|---|---------|
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm |
| długość ostrzy $L_c$                                      | 60 mm   |
| Liczba zębów Z  | 7       |

|   |                      |
|---|----------------------|
| Tolerancja Ø nominalnej   | f8                   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 20 mm                |
| Dokładność wyważenia z chwytem  | G 2,5 z HA           |
| Kąt linii śrubowej  | 45 stopni            |
| współczynnik korekcyjny $f_z$   | 1,5                  |
| chwyt   | DIN 6535 HA z h6     |
| kierunek dosuwu   | poziomy              |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu                  | 60 mm                |
| długość całkowita L   | 126 mm               |
| Ø ostrzy $D_c$  | 20 mm                |
| Ø chwytu $D_s$  | 20 mm                |
| Kąt sfazowania naroży   | 90 stopni            |
| Seria   | GARANT Master Steel  |
| powłoka   | TiAlN                |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM                  |
| norma   | Norma zakładowa      |
| typ   | N                    |
| Podziałka ostrzy  | nierówna             |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                      | 0,1×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie                  |
| Strategia skrawania   | HPC                  |
| pierścień barwny  | zielone              |
| Rodzaj produktu   | Frezy trzpieniowe    |

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20

129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

---