

## Garant

### Frezy do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	204015 10
GTIN	4045197954510
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Do **operacji wygładzania**.

Specjalna geometria zapewnia optymalne odprowadzanie wiórów.

Duża **stabilność własna i cicha praca** dzięki nierównemu podziałowi.

Do **frezowania obiegowego jako operacji wygładzającej**.

##### wskazówka:

Ostrzenie możliwe od  $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$ .

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 7

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 7

długość ostrzy  $L_c$ : 30 mm

długość całkowita L: 80 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,081 mm

#### Opis techniczny

Liczba zębów Z	7
kierunek dosuwu	poziomy
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA

współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,081 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	30 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
długość ostrzy $L_c$	30 mm
długość całkowita $L$	80 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

