

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203024 10
GTIN	4045197955203
Klasa artykułu	11X

**Opis****wskazówka:****Produkt następcą dla nr 203022.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z tolerancją h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 50 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,065 mm**Opis techniczny**

długość całkowita L	100 mm
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
Ø chwytu $D_s$	10 mm
Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	50 mm

długość ostrzy $L_c$	50 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	10 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe