

FAHRION®
PRÄZISION**Oprawki precyzyjne do tulejek zaciskowych ER CENTRO P, SK 40 A = 70, typ CP dla ER: 40AD****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	300687 40AD
GTIN	2050001946973
Klasa artykułu	33F

Opis**Wykonanie:**

- stożki zewnętrzny i wewnętrzny szlifowane. Z otworem Ballufchip.
- dokładność ruchu obrotowego i powtarzalności 3 µm przy 3×D, maks. 50 mm
- bardzo duże siły mocowania dzięki powlekanej nakrętce mocującej alternatywnie: bez uszczelnienia, z nakrętkami mocującymi CP nr 309655 albo z uszczelnieniem, z nakrętkami mocującymi CP do podkładek uszczelniających nr 309665, w połączeniu z podkładkami uszczelniającymi nr; 309666 – 309668 (do IKZ lub jako wychwytywacz zanieczyszczeń!).

Zalety:

Opatentowane dopasowanie tulei zaciskowej, prowadnice podwójne, gwint trapezowy i śruby mocujące z powłoką o niskim tarciu przy mocowaniu tworzą stabilną jednostkę i tym samym zapewniają dużą sztywność i precyzję.

Zastosowanie:

Do bardzo dokładnego mocowania narzędzi z chwytem walcowym.

w dostawie::

Bez nakrętki mocującej i podkładek uszczelniających.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308600-308806, klucz do mocowania AB nr 308810-308830, precyzyjne tulejki zaciskowe ER dla HP nr 309368-309378 i dla gwintowników nr 309402-309418 (nie dotyczy Holes), nakrętki mocujące ER CP nr 309655; 309665, podkładki uszczelniające HP nr 309666-309668. Klucz rolkowy CP nr 309754; 309756.

wskazówka:

- **Oprawka CP mocuje tylko średnice nominalne do tolerancji średnicy h10.**
- **Stosować w połączeniu z tulejkami zaciskowymi Fahrion.**

Norma na uchwyt: ISO 7388-1

Norma na uchwyt: DIN 69871

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego tulejek zaciskowych ER z uchwytami zaciskowymi CP: ≤ 6 μm

Dokładność ruchu obrotowego tulejek zaciskowych HP z uchwytami zaciskowymi CP: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

Kształt: AD

zakres mocowania: 3 - 26 mm

Ø zewn. D: 63 mm

Opis techniczny

zakres mocowania	3 - 26 mm
Typ CP dla ER	40AD mm
Ø zewn. D	63 mm
Kształt	AD
Seria	Centro P
uchwyt	SK 40 A = 70
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Norma na uchwyt	DIN 69871
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego tulejek zaciskowych ER z uchwytami zaciskowymi CP	≤ 6 μm
Dokładność ruchu obrotowego tulejek zaciskowych HP z uchwytami zaciskowymi CP	≤ 3 μm
Strategia skrawania	HSC