

**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 42 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116320 42
GTIN	4045197955593
Klasa artykułu	12C

**Opis****Wykonanie:**

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 142 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 205 mm

długość całkowita L: 354 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 4

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,32 mm/obr,

**Opis techniczny**

norma	DIN 345
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	205 mm
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	42 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	142 mm
Liczba ostrzy Z	2

długość całkowita L	354 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
stożek Morse'a MK o wielkości	4
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte