

**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 45mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116320 45
GTIN	4045197955623
Klasa artykułu	12C

Opis**Wykonanie:**

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,32 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	210 mm
Liczba ostrzy Z	2
stożek Morse'a MK o wielkości	4
Ø nom. D _c	45 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	142,5 mm
długość całkowita L	359 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
norma	DIN 345
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwył	stożek Morse'a

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	25 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		