



Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 50 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	116320 50
GTIN	4045197955685
Klasa artykułu	12C

Opis

Wykonanie:

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 145 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 220 mm

długość całkowita L: 369 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 4

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,32 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,32 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	369 mm
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	145 mm
Ø nom. D_c	50 mm

Liczba ostrzy Z	2
stożek Morse'a MK o wielkości	4
Długość rowków wiórowych L _c	220 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte