



Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 55 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	116320 55
GTIN	4045197955722
Klasa artykułu	12C

Opis

Wykonanie:

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 147,5 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 230 mm

długość całkowita L: 417 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 5

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,32 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,32 mm/obr,
stożek Morse'a MK o wielkości	5
Ø nom. D _c	55 mm
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	147,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8

Długość rowków wiórowych L _c	230 mm
długość całkowita L	417 mm
norma	DIN 345
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte