



## Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 49 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	116320 49
GTIN	4045197955661
Klasa artykułu	12C

### Opis

#### Wykonanie:

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórow.**

#### wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 146,5 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 220 mm

długość całkowita L: 369 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 4

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,32 mm/obr,

### Opis techniczny

Ø nom. $D_c$	49 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	146,5 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	220 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
stożek Morse'a MK o wielkości	4
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/obr,

norma	DIN 345
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	369 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte