

**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 48 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116320 48
GTIN	4045197955654
Klasa artykułu	12C

**Opis****Wykonanie:**

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórow.**

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 148 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 220 mm

długość całkowita L: 369 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 4

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,32 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/obr,
stożek Morse'a MK o wielkości	4
długość całkowita L	369 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	220 mm

Ø nom. D <sub>c</sub>	48 mm
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	148 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte