

**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 60 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116320 60
GTIN	4045197955746
Klasa artykułu	12C

Opis**Wykonanie:**

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 145 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 235 mm

długość całkowita L: 422 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 5

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,32 mm/obr,

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	145 mm
Ø nom. D _c	60 mm
długość całkowita L	422 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
norma	DIN 345
Długość rowków wiórowych L _c	235 mm

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,32 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
stożek Morse'a MK o wielkości	5
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte