

**Wysokowydajne frezy Power Q, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 18/2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212802 18/2
GTIN	4045197956026
Klasa artykułu	210

Opis**Część zamienna:**

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 1 (8IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 1,2** z grotem nr **674252, wielk. 8IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Wcinanie

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D₃: 10,5 mm

Długość wysięgu L₁: 30 mm

długość całkowita L_{ges}: 80 mm

Ø chwytu D_s h₆: 16 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 23 mm

Opis techniczny

Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	12,2 mm
Ø chwytu D _s h ₆	16 mm
Ø D ₃	10,5 mm
Długość wysięgu L ₁	30 mm
Ø ostrzy D _c	18 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	23 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XOM.060310
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	34 mm
Frez obiegowy a_p	0,3 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	4,7 stopni
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L_{ges}	80 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
Kąt ustawienia κ	14,41 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Aksesoria

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2