

Garant**Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM 2xD, TiAlN, G: G1/16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139705 G1/16
GTIN	4045197955487
Klasa artykułu	11D

Opis**Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM ze zmienną podziałką i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i wysokiej jakości powłoka pozwalają na obróbkę różnorodnych materiałów.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy;**
- **zwiększona liczba ostrzy;**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie;**
- **skorygowany profil zapobiega zniekształceniom zarysu gwintu.**

Zastosowanie:

Do **cylicydrycznych gwintów rurowych Whitwortha** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelnienia na gwincie).

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139705 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139705 + 129100 HE**

Liczba zębów Z: 4

głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego: 2,0xD

skok gwintu: 0,91 mm

liczba zwojów na cal: 28

Ø nom. D_c: 5,95 mm

Długość skrawania L_c: 15,87 mm

Długość chwytu L_s: 36 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	28
----------------------	----

skok gwintu	0,91 mm
głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego	2,0×D
posuw f_z w stali < 750 N/mm ²	0,06 mm
Liczba zębów Z	4
Zarys pełny	tak
wielkość gwintu	G1/16
Ø chwytu D_s	6 mm
Długość chwytu L_s	36 mm
głębokość gwintu	11,9 mm
liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	64 mm
Długość skrawania L_c	15,87 mm
Seria	GARANT Master TM
Ø nom. D_c	5,95 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	G
Rodzaj gwintu	G-LH
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Materiał ostrza 	VHM
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE