

Garant**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 24 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116340 24
GTIN	4045197030610
Klasa artykułu	11C

Opis**Wykonanie:**

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

Wiertło kręte wysokiej wydajności, najlepsza jakość.

Powierzchnia części skrawającej $\leq \varnothing 26,5$ mm szlifowana z pełnego materiału, > frezowana $\varnothing 26,5$ mm. Zapewnia to dokładność ruchu obrotowego i podziałki oraz precyzyjne zaszlifowanie ostrza do $\varnothing 40$ mm.

Wierzchołek o kształcie A.

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja \varnothing nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 124 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 160 mm

długość całkowita L: 281 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 3

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	160 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

Ø nom. D _c	24 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	281 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	3
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	124 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte