HOLEX

Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC h7: 5/16 cale lub mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122776 5/16
GTIN	4045197957351
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:
HOLEX Pro Steel:
Proste ostrza główne i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węglika spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.
Do ∅ 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej ∅ 2 z zaszlifowaniem płaszcza stożkowego.
Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×∅ nominalna.
wskazówka:
Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Wykonania HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.
Kształt **HB:** podawać z **nr 122777**.
Kształt **HE:** podawać z **nr 122778**.
Strategia skrawania: HPC
norma: DIN 6537
Tolerancja ∅ nominalnej: h7
Liczba ostrzy Z: 2
Tolerancja ∅ nominalnej: h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2: 41,1 mm
długość całkowita L: 91 mm
∅ chwytu D_s: 8 mm
posuw f w stali < 900 N/mm^2: 0,18 mm/obr,

Opis techniczny

∅ nom w calach odpowiada	7,94 mm
norma	DIN 6537
∅ chwytu D_s	8 mm
Tolerancja ∅ nominalnej	h7
długość całkowita L	91 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	53 mm
posuw f w stali < 900 N/mm^2	0,18 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	41,1 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte