

Garant
Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM 2xD, TiAlN, MF: 20X1,5

Dane zamówienia

Numer katalogowy	139665 20X1,5
GTIN	4045197957689
Klasa artykułu	11D

Opis
Wykonanie:

Frezy do gwintów VHMze **zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy**. **Zmienna podziałka ostrzy zapewnia** spokojną pracę i dużą trwałość **narzędzia**.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na obróbkę różnorodnych materiałów.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy;**
- **zwiększona liczba ostrzy;**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie;**
- **skorygowany profil zapobiega zniekształceniomzarysu gwintu.**

Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa $\geq 4 \times 0,5$.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139665 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139665 + 129100 HE**

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 6

skok gwintu: 1,5 mm

Ø nom. D_c: 15,95 mm

maksymalna głębokość L₁: 41,25 mm

Długość chwytu L_s: 48 mm

długość całkowita L: 106 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Opis techniczny

Długość chwytu L _s	48 mm
Zarys pełny	tak

głębokość gwintu	40 mm
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	1,5 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	106 mm
posuw f_z w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
maksymalna głębokość L_1	41,25 mm
Liczba zębów Z	6
chłodzenie wewnętrzne	tak
wielkość gwintu	M20×1,5
Ø nom. D_c	15,95 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj gwintu	MF-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Seria	GARANT Master TM
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE

