

Garant**Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM 2xD, TiAlN, G: G3/8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139705 G3/8
GTIN	4045197957719
Klasa artykułu	11D

Opis**Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM ze **zmienną podziałką i zwiększoną liczbą ostrzy**. **Zmienna podziałka ostrzy zapewnia** spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i wysokiej jakości powłoka pozwalają na obróbkę różnorodnych materiałów.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy;**
- **zwiększona liczba ostrzy;**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie;**
- **skorygowany profil zapobiega zniekształceniom zarysu gwintu.**

Zastosowanie:

Do **cylicydrycznych gwintów rurowych Whitwortha** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelnienia na gwincie).

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139705 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139705 + 129100 HE**

Liczba zębów Z: 6

głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego: 2,0xD

skok gwintu: 1,337 mm

liczba zwojów na cal: 19

Ø nom. D_c: 13,95 mm

Długość skrawania L_c: 34,09 mm

Długość chwytu L_s: 45 mm

Opis techniczny

Długość chwytu L_s	45 mm
skok gwintu	1,337 mm
liczba rowków wiórowych	6
\varnothing chwytu D_s	14 mm
Liczba zębów Z	6
wielkość gwintu	G3/8
głębokość gwintu	27,9 mm
głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego	2,0xD
Zarys pełny	tak
posuw f_z w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
liczba zwojów na cal	19
Długość skrawania L_c	34,09 mm
długość całkowita L	94 mm
Seria	GARANT Master TM
\varnothing nom. D_c	13,95 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	G
Rodzaj gwintu	G-LH
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Materiał ostrza 	VHM
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE