

Garant

Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM 2xD, TiAlN, MF: 5X0,5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139665 5X0,5
GTIN	4045197957573
Klasa artykułu	11D

Opis

Wykonanie:

Frezy do gwintów VHMze zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na obróbkę różnorodnych materiałów.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy;**
- **zwiększona liczba ostrzy;**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie;**
- **skorygowany profil zapobiega zniekształceniomzarysu gwintu.**

Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa $\geq 4 \times 0,5$.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139665 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139665 + 129100 HE**

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 4

skok gwintu: 0,5 mm

\varnothing nom. D_c : 4,1 mm

maksymalna głębokość L_1 : 10,25 mm

Długość chwytu L_s : 36 mm

długość całkowita L: 58 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

\varnothing chwytu D_s	6 mm
Liczba zębów Z	4

maksymalna głębokość L_1	10,25 mm
Długość chwytu L_s	36 mm
długość całkowita L	58 mm
posuw f_z w stali < 750 N/mm ²	0,035 mm
głębokość gwintu	10 mm
Zarys pełny	tak
skok gwintu	0,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
liczba rowków wiórowych	4
wielkość gwintu	M5×0,5
Ø nom. D_c	4,1 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj gwintu	MF-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Seria	GARANT Master TM
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE

