

Garant

Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM 2×D, TiAlN, M: M10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139640 M10
GTIN	4045197957504
Klasa artykułu	11D

Opis

Wykonanie:

Frezy do gwintów VHM ze **zmienną podziałką i zwiększoną liczbą ostrzy**. **Zmienna podziałka ostrzy zapewnia** spokojną pracę i dużą trwałość **narzędzia**.

Nowa, uniwersalna geometria i wysokiej jakości powłoka pozwalają na obróbkę różnorodnych materiałów.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy;**
- **zwiększona liczba ostrzy;**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie;**
- **skorygowany profil zapobiega zniekształceniom zarysu gwintu.**

Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa ≥ M4

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139640 / 136941 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139640 / 136941 + 129100 HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 6

skok gwintu: 1,5 mm

Ø nom. D_c: 7,95 mm

maksymalna głębokość L₁: 20,25 mm

Długość chwytu L_s: 36 mm

długość całkowita L: 68 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	6
głębokość gwintu	20 mm

maksymalna głębokość L_1	20,25 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość chwytu L_s	36 mm
posuw f_z w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Liczba zębów Z	6
Zarys pełny	tak
\varnothing chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	68 mm
skok gwintu	1,5 mm
wielkość gwintu	M10
\varnothing nom. D_c	7,95 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Seria	GARANT Master TM
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB