

Garant**Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM 2xD, TiAlN, MF: 10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139665 10X1,25
GTIN	4045197957627
Klasa artykułu	11D

Opis**Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHMze **zmienną podziałką ostrzy i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia** spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i powłoka o wysokich parametrach pozwalają na obróbkę różnorodnych materiałów.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy;**
- **zwiększona liczba ostrzy;**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie;**
- **skorygowany profil zapobiega zniekształceniomzarysu gwintu.**

Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa $\geq 4 \times 0,5$.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139665 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139665 + 129100 HE**

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 6

skok gwintu: 1,25 mm

\varnothing nom. D_c : 7,95 mm

maksymalna głębokość L_1 : 20,63 mm

Długość chwytu L_s : 36 mm

długość całkowita L: 68 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	6
Zarys pełny	tak

głębokość gwintu	20 mm
posuw f_z w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
skok gwintu	1,25 mm
liczba rowków wiórowych	6
\varnothing chwytu D_s	8 mm
Długość chwytu L_s	36 mm
długość całkowita L	68 mm
maksymalna głębokość L_1	20,63 mm
wielkość gwintu	M10×1,25
\varnothing nom. D_c	7,95 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj gwintu	MF-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Seria	GARANT Master TM
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE

