

Garant**Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM 2xD, TiAlN, M: M24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139640 M24
GTIN	4045197957559
Klasa artykułu	11D

Opis**Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHMze **zmienną podziałką i zwiększoną liczbą ostrzy**. **Zmienna podziałka ostrzy zapewnia** spokojną pracę i dużą trwałość **narzędzia**.

Nowa, uniwersalna geometria i wysokiej jakości powłoka pozwalają na obróbkę różnorodnych materiałów.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy;**
- **zwiększona liczba ostrzy;**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie;**
- **skorygowany profil zapobiega zniekształceniom zarysu gwintu.**

Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa ≥ M4

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139640 / 136941 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139640 / 136941 + 129100 HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 6

skok gwintu: 3 mm

Ø nom. D_c: 19,95 mm

maksymalna głębokość L₁: 49,5 mm

Długość chwytu L_s: 50 mm

długość całkowita L: 120 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

Opis techniczny

Długość chwytu L _s	50 mm
długość całkowita L	120 mm

głębokość gwintu	48 mm
Liczba zębów Z	6
liczba rowków wiórowych	6
Ø chwytu D _s	20 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
skok gwintu	3 mm
posuw f _z w stali < 750 N/mm ²	0,15 mm
Zarys pełny	tak
maksymalna głębokość L ₁	49,5 mm
wielkość gwintu	M24
Ø nom. D _c	19,95 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Seria	GARANT Master TM
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE