

Garant**Trzpieniowe frezy do gwintów GARANT Master TM 2×D, TiAlN, M: M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139640 M5
GTIN	4045197957276
Klasa artykułu	11D

Opis**Wykonanie:**

Frezy do gwintów VHM ze zmienną podziałką i zwiększoną liczbą ostrzy. Zmienna podziałka ostrzy zapewnia spokojną pracę i dużą trwałość narzędzia.

Nowa, uniwersalna geometria i wysokiej jakości powłoka pozwalają na obróbkę różnorodnych materiałów.

- **znacznie zmniejszone wibracje przez zmienną podziałkę ostrzy;**
- **zwiększona liczba ostrzy;**
- **nowa powłoka zapewnia optymalną odporność na ścieranie;**
- **skorygowany profil zapobiega zniekształceniom zarysu gwintu.**

Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa ≥ M4**wskazówka:**

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 139640 / 136941 + 129100 HB**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 139640 / 136941 + 129100 HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 4

skok gwintu: 0,8 mm

Ø nom. D_c: 3,9 mm

maksymalna głębokość L₁: 10,8 mm

Długość chwytu L_s: 36 mm

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	58 mm

Ø chwytu D_s	6 mm
posuw f_z w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość chwytu L_s	36 mm
Zarys pełny	tak
maksymalna głębokość L_1	10,8 mm
Liczba zębów Z	4
głębokość gwintu	10 mm
skok gwintu	0,8 mm
wielkość gwintu	M5
Ø nom. D_c	3,9 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Podziałka ostrzy	nierówne
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Seria	GARANT Master TM
Rodzaj produktu	Frez do gwintów

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB