

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC / R1: 16/2,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206040 16/2,5
GTIN	4045197958518
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.**

Tolerancja: **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 16 mm

Promień ostrza R<sub>i</sub>: 2,5 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	16 mm
długość całkowita L	92 mm
Liczba zębów Z	2
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm

Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Ø szyjki $D_1$	15 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
Promień ostrza $R_1$	2,5 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	44 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

