

Garant
Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/2,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206071 12/2,5
GTIN	4045197958549
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.

Duża stabilność dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi.**

Tolerancja: **RS₁ = ±0,01 mm;**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 12 mm

Promień ostrza R_r: 2,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 75 mm

Ø szyjki D₁: 11 mm

długość całkowita L: 120 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,079 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Ø chwytu D _s	12 mm

długość całkowita L	120 mm
Promień ostrza R_1	2,5 mm
długość ostrzy L_c	12 mm
wysięg L_1 z szyjką	75 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	12 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
\varnothing szyjki D_1	11 mm
Liczba zębów Z	2
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

