

Garant
Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/2,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206075 16/2,5
GTIN	4045197958570
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.

Duża stabilność dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Tolerancja: **RS₁ = ±0,01 mm;**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 16 mm

Promień ostrza R₁: 2,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 140 mm

Ø szyjki D₁: 15 mm

długość całkowita L: 200 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
długość całkowita L	200 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	16 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm

wysięg L_1 z szyjką	140 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
Promień ostrza R_1	2,5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Liczba zębów Z	2
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
chwyt	DIN 6535 HA z h6
\varnothing szyjki D_1	15 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB