

**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203617 12
GTIN	4045197958730
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
długość całkowita L	73 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Liczba zębów Z	6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	100 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się	70 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadają się	60 m/min	H
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB