



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203617 16
GTIN	4045197958754
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,089 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø ostrzy D_c	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm

kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	6
długość całkowita L	82 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,089 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia ø chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB