



## Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 10 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203617 10
GTIN	4045197958723
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.  
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki

wzmocnionemu rdzeniowi.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 14 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,072 mm

### Opis techniczny

współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	14 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Liczba zębów Z	6
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni

długość całkowita L	66 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	10 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
kierunek dosuwu	poziomy
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	14 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------