

HOLEX**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203617 5
GTIN	4045197958495
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 9 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,032 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,032 mm
Ø ostrzy D_c	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	9 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
kierunek dosuwu	poziomy
Liczba zębów Z	6

długość ostrzy L_c	9 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
długość całkowita L	54 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------