



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 14 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203617 14
GTIN	4045197958747
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 18 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,085 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziomy
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	14 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Ø ostrzy D_c	14 mm

Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,085 mm
Liczba zębów Z	6
długość całkowita L	75 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
długość ostrzy L_c	18 mm
\varnothing chwytu D_s	14 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	18 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20