

**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203619 4
GTIN	4045197958853
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	6
długość całkowita L	62 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,032 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziomy
Ø ostrzy D_c	4 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

Norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	80 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się	60 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadają się	50 m/min	H
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
------------------------------------------	-----------