

**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203617 20
GTIN	4045197958778
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.  
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	20 mm
Liczba zębów Z	6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy $L_c$	26 mm
długość całkowita L	92 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,107 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	100 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się	70 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadają się	60 m/min	H
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		

### Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB