



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203619 10
GTIN	4045197958891
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 30 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,072 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,072 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Liczba zębów Z	6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	30 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10

długość całkowita L	80 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Ø ostrzy D _c	10 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D _s	10 mm
długość ostrzy L _c	30 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------