

HOLEX**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203619 12
GTIN	4045197958907
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 36 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,08 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Ø ostrzy D_c	12 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
Liczba zębów Z	6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość ostrzy L_c	36 mm

długość całkowita L	93 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	36 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
kierunek dosuwu	poziomy
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB