



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 5 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203619 5 |
| GTIN | 4045197958860 |
| Klasa artykułu | 12X |

Opis

Wykonanie:

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 18 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,032 mm

Opis techniczny

| | |
|---|-------|
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu | 18 mm |
| długość całkowita L | 62 mm |
| długość ostrzy L_c | 18 mm |
| Liczba zębów Z | 6 |
| Ø ostrzy D_c | 5 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,032 mm |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| kierunek dosuwu | poziomy |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 5 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h10 |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | norma zakładowa |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,05 \times D$ przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|