

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123103 9,4
GTIN	4045197960573
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

**proste ostrza główne** i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123104**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123109**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 80,9 mm

długość całkowita L: 142 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

norma	norma zakładowa
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	9,4 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
długość całkowita L	142 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	95 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	80,9 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte