

HOLEX**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,6 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123103 5,6 |
| GTIN | 4045197960276 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis**Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

proste ostrza główne i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123104**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123109**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 48,6 mm

długość całkowita L: 95 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,13 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------|
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| norma | norma zakładowa |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| długość całkowita L | 95 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| Długość rowków wiórowych L_c | 57 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 48,6 mm |
| \varnothing nom. D_c | 5,6 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,13 mm/obr, |
| Seria | HOLEX Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 8×D |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |