



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,8 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123303 4,8
GTIN	4045197961013
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

#### HOLEX Pro Steel:

**Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123304**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123309**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 70,8 mm

długość całkowita L: 116 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f$  w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,13 mm/obr,

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	116 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	78 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	70,8 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	4,8 mm
norma	norma zakładowa
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte