

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 13 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123303 13
GTIN	4045197961259
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

**Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekanego o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123304**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123309**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 162,5 mm

długość całkowita L: 230 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 14 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,23 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	13 mm
długość całkowita L	230 mm
Ø chwytu $D_s$	14 mm
norma	norma zakładowa
Długość rowków wiórowych $L_c$	182 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	162,5 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte