

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 13,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123303 13,5
GTIN	4045197961266
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrze główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 123304**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 123309**.

**Opis techniczny**

norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	161,8 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/obr,
długość całkowita L	230 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	182 mm

Ø chwytu $D_s$	14 mm
Ø nom. $D_c$	13,5 mm
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	12xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadają się	100 m/min	K

żeliwo sferoidalne	nadają się	65 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		