



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123303 6,6
GTIN	4045197961082
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

HOLEX Pro Steel:

Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123304**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123309**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 98,1 mm

długość całkowita L: 146 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

norma	norma zakładowa
Długość rowków wiórowych L_c	108 mm
\varnothing nom. D_c	6,6 mm
długość całkowita L	146 mm
\varnothing chwytu D_s	8 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	98,1 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,16 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte