


Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,1 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	123104 6,1
GTIN	4045197961532
Klasa artykułu	12F

Opis
Wykonanie:
HOLEX Pro Steel:

proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 66,9 mm

długość całkowita L: 114 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	114 mm
\varnothing chwytu D_s	8 mm
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków wiórowych L_c	76 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing nom. D_c	6,1 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	66,9 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/obr,
norma	norma zakładowa
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte