


Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	123104 10,5
GTIN	4045197961877
Klasa artykułu	12F

Opis
Wykonanie:
HOLEX Pro Steel:

proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 98,3 mm

długość całkowita L: 162 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	162 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/obr,
\varnothing chwytu D_s	12 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	98,3 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	114 mm
norma	norma zakładowa
\varnothing nom. D_c	10,5 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte