

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 9,7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123109 9,7
GTIN	4045197962652
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

**proste ostrza główne** i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	80,5 mm
norma	norma zakładowa
Ø nom. $D_c$	9,7 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
długość całkowita L	142 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	95 mm
Seria	Pro Steel

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	8xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadają się	100 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	65 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		

