


Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123104 8 |
| GTIN | 4045197961679 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis
Wykonanie:
HOLEX Pro Steel:

proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 64 mm

długość całkowita L: 114 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|-----------------|
| norma | norma zakładowa |
| Długość rowków wiórowych L_c | 76 mm |
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/obr, |

| | |
|--|-----------------------------|
| długość całkowita L | 114 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 64 mm |
| Ø chwytu D _s | 8 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø nom. D _c | 8 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Seria | HOLEX Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 8×D |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB z tolerancją h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |