


**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,2 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123304 8,2
GTIN	4045197963208
Klasa artykułu	12F

**Opis**
**Wykonanie:**
**HOLEX Pro Steel:**

**proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 107,7 mm

długość całkowita L: 162 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,18 mm/obr,

**Opis techniczny**

norma	norma zakładowa
$\varnothing$ nom. $D_c$	8,2 mm

Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	107,7 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	120 mm
długość całkowita L	162 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte