



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 11,8 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123309 11,8
GTIN	4045197963673
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

#### HOLEX Pro Steel:

**proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 138,3 mm

długość całkowita L: 204 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f$  w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/obr,

### Opis techniczny

Ø nom. $D_c$	11,8 mm
--------------	---------

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
długość całkowita L	204 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	138,3 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	156 mm
norma	norma zakładowa
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte