


Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,8 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	123104 5,8
GTIN	4045197961501
Klasa artykułu	12F

Opis
Wykonanie:
HOLEX Pro Steel:

proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 48,3 mm

długość całkowita L: 95 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,13 mm/obr,

Opis techniczny

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L_c	57 mm
\varnothing nom. D_c	5,8 mm

Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	95 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	48,3 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,13 mm/obr,
norma	norma zakładowa
Ø chwytu D _s	6 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte